



SUPERMARKETS SUPERMERCADOS

CATALOGUE | CATÁLOGO

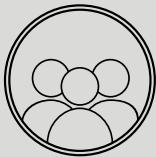




Certifications obtained in several of our machines
Certificaciones obtenidas en varias de nuestras máquinas

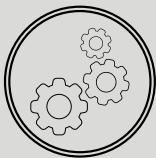
CATALOGUE | CATÁLOGO 50 Hz





1.WHAT DO OUR CUSTOMERS NEED?
¿QUÉ NECESITAN NUESTROS CLIENTES?

6



2.HOW TO CHOOSE THE RIGHT SUPERMARKET SOLUTION?
¿CÓMO ELEGIR LA SOLUCIÓN ADECUADA PARA EL SUPERMERCADO?

8



3.CONFIGURATION OPTIONS
OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

10



5.ICE CALCULATOR
CALCULADORA DE HIELO

12



4.MOST COMMON SOLUTIONS
SOLUCIONES MÁS FRECUENTES

14



5.GRANULAR ICE RANGE
GAMA HIELO GRANULAR

16



6.ICE FLAKERS RANGE
GAMA HIELO EN ESCAMA

22



7.BIN STORAGE AND ICE TRANSPORT
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE HIELO

34



9.ACCESSORIES
ACCESORIOS

42

ITV ICE MAKERS

WHAT DO OUR CUSTOMERS NEED?

The purpose of this catalog is to present all the ITV Ice Makers solutions in production, storage, and distribution systems for different types of ice to satisfy the needs of supermarket chains and installation companies that work with them.

ITV Ice Makers is one of the largest manufacturers of ice machines with headquarters in Valencia, Spain and 40 years of experience in all international markets.

The incorporation of new technologies in the design and manufacturing, together with the orientation of the company to cover the needs of food supermarket chains, has allowed ITV Ice Makers to anticipate providing innovative solutions in the market, highly useful in the sector of Food Distribution.

Thus, in the last two decades, ITV Ice Makers has developed, in collaboration with supermarket chains and the main refrigeration installers, a wide and complete range of products that allows to select the best possible solution in the production and in the storage of ice:

Ice production: from 200Kg/day up to 5.000Kg/day.

Storage bin: from 160Kg up to 812 Kg.

¿QUÉ NECESITAN NUESTROS CLIENTES?

Este catálogo tiene como objeto presentar todas las soluciones de ITV Ice Makers en sistemas de producción, almacenaje y distribución de diferentes tipos de hielo para satisfacer las necesidades de las cadenas de supermercados y empresas instaladoras que trabajan con los mismos.

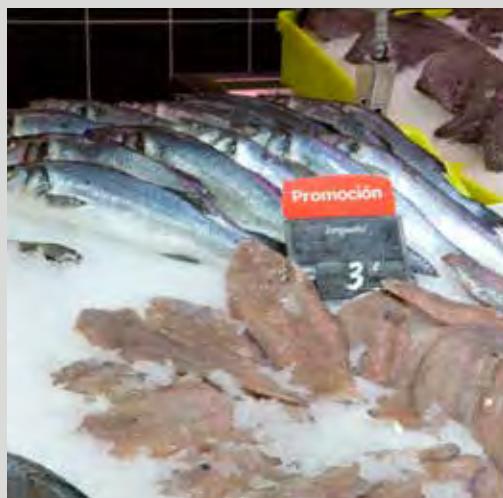
ITV Ice Makers es uno de los mayores fabricantes de máquinas de hielo a nivel mundial con sede en Valencia, España y 40 años de experiencia en los mercados internacionales.

La incorporación de nuevas tecnologías en el diseño y la fabricación, junto con la orientación de la empresa para cubrir las necesidades de las cadenas de alimentación, ha permitido a ITV Ice Makers anticiparse aportando soluciones innovadoras en el mercado, de gran utilidad en el sector de la Distribución Alimentaria.

Así, en las últimas dos décadas ITV Ice Makers ha desarrollado en colaboración con las cadenas de supermercados y los principales instaladores de refrigeración, una amplia y completa gama de productos que permite seleccionar la mejor solución posible en producción y en el depósito de almacenamiento de hielo adecuado:

Producción de hielo: desde 200Kg/día hasta 5.000 Kg/día

Depósitos de hielo: desde los 160 kg hasta los 812 kg.





HOW TO CHOOSE THE RIGHT SUPERMARKET SOLUTION?

1. CHOOSE THE TYPE OF ICE FOR YOUR SUPERMARKET:



Granular ice:

- Ice temperature (-1/+1 °C).
- Moisture content 25%.
- Moisten the fish and keep it fresh from the beginning.
- Very manageable, versatile and stackable.



Flat flake ice:

- Ice temperature (-5/-7°C).
- Subcooled and with 2% of relative humidity.
- Maintains homogeneous cooling of the counter display for longer.
- The ice disperses evenly and the scales glide on one another.

2. KNOW THE NEEDS OF ICE IN THE SUPERMARKET DISPLAY

- How many kilos do I need a day?
- How many kilos do I need to fill up the counter in the morning?

3. CHOOSE THE APPROPRIATE STORAGE:

It must contain at least the Kg of Ice required for the setup of the fish shop in the morning.

The ice bins are insulated, and they can be installed other in the selling area or installed inside a positive temperature cold-room.

We highly recommend the bins with cart, to distribute the ice with its baskets in an easy, fast, and hygienic way.

4. CHOOSE THE PRODUCTION MACHINES REQUIRED FOR THE SUPERMARKET ICE NEEDS

It is recommended to follow, whenever is possible, a strategy of installing 2 identical units that cover 100% of ice daily needs, to avoid running out of ice in the event of an incident or maintenance duties.

ADVANTAGES FOR THE RIGHT CHOICE

The correct analysis and selection of equipment is a key point for the stable benefit of the fish business unit in the long term. For this, a reliable and properly maintained equipment can achieve significant improvement and savings in the following key aspects:

1. Ensuring the presence of ice in the fish display counter of the supermarket.
2. Reducing to the minimum the possibility of running out of ice when an incidence occurs.
3. Increasing the efficiency of the preparation time of the shelves and replacement of ice in it.
4. Allowing a more sustainable system, with less consumption of both energy and water.
5. Maintaining the product yield of the fish displayed on the counter.
6. Avoiding equipment pauses and breakdowns, always ensuring the correct self-sufficiency of the premises.
7. Ensuring an attractive presence of the fish display that implies a continuous increase in sales.

At ITV we have a large team of commercial and technical experts who can advise you with the most recommended options, as well as the advantages of installing ITV Ice Makers equipment in your establishment.



¿CÓMO ELEGIR LA SOLUCIÓN ADECUADA AL SUPERMERCADO?

1. ELEGIR EL TIPO DE HIELO PARA SU PESCADERÍA:

Hielo granular:

- T^a del hielo (-1/+1°C).
- Contenido en humedad del 25%.
- Humedece el pescado y lo mantiene fresco desde el inicio.
- Muy manejable, versátil y apilable.

Hielo en escama plana:

- T^a del hielo (-5/-7°C).
- Subenfriado y con humedad relativa del 2%.
- Mantiene una refrigeración del lineal homogénea durante más tiempo.
- El hielo se reparte uniformemente y se deslizan unas escamas sobre otras.

2. CONOCER LA NECESIDAD DE HIELO DEL SUPERMERCADO

- ¿Cuántos kilos necesito al día?
- ¿Cuántos kilos necesito para llenar el mostrador por las mañanas?

3. ELEGIR EL DEPÓSITO ADECUADO:

Debe contener al menos los Kg de hielo requeridos para el montaje de la pescadería por la mañana.

Los depósitos de hielo están aislados y pueden instalarse tanto en el espacio de venta como dentro de la cámara de temperatura positiva.

Se recomiendan los depósitos con carro, para distribuir el hielo con sus cestas de una manera fácil, rápida e higiénica.

4. ELEGIR LAS MÁQUINAS PRODUCTORAS REQUERIDAS PARA LAS NECESIDADES DE HIELO DEL SUPERMERCADO

Se recomienda la estrategia de selección de 2 unidades iguales que cubran el 100% de las necesidades de hielo diarias, para evitar quedarse sin él en caso de incidencia o mantenimiento.

VENTAJAS QUE TIENE UNA CORRECTA ELECCIÓN

El correcto análisis y selección de equipos supone a largo plazo, un punto clave, para el beneficio estable de la unidad de negocio de pescadería. Para ello, elegir un equipo fiable y con un mantenimiento adecuado puede conseguir una mejora y un ahorro significativo en los siguientes aspectos clave:

1. Asegurar siempre que haya hielo en la pescadería del supermercado.
2. Reducir al mínimo la posibilidad de que no haya hielo ante una incidencia.
3. Mejorar los tiempos de preparación de lineal y reposición de hielo en el mismo.
4. En términos de consumos, tanto energético como de agua.
5. En el rendimiento de producto en exposición.
6. Evitar paradas y roturas de equipos asegurando siempre el correcto autoabastecimiento del local.
7. Asegurar una presencia atractiva del lineal que implique un incremento continuado de las ventas.

En ITV contamos con un amplio equipo de expertos comerciales y técnicos que te podrán asesorar con las opciones más recomendables, así como con las ventajas que suponen instalar un equipo ITV Ice Makers en tu establecimiento.

CONFIGURATION OPTIONS

OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

(1) FISHMONGER & MINIMARKET

- One flake ice machine.
- One ice bin.
- Granular type of ice.
- Close and closed and semi-closed counter display.
- Controlled temperature.
- Display counter dimension 1-5sqm.

(2) SUPERMARKET

- Double ice machine system.
- Single or double bin with cart.
- Possible combination granular and flake ice.
- Single open counter.
- Room temperature.
- Display counter dimension 3-10 sqm.

(3) HYPERMARKET, CASH & CARRY

- Double scale ice machine or combination scale and flake.
- Double cart system for display preparation.
- Possible combination granular and flake ice.
- Multiple open large counter.
- Room temperature.
- Display counter dimension 10-20 sqm.

(1) PESCADERÍA PEQUEÑA

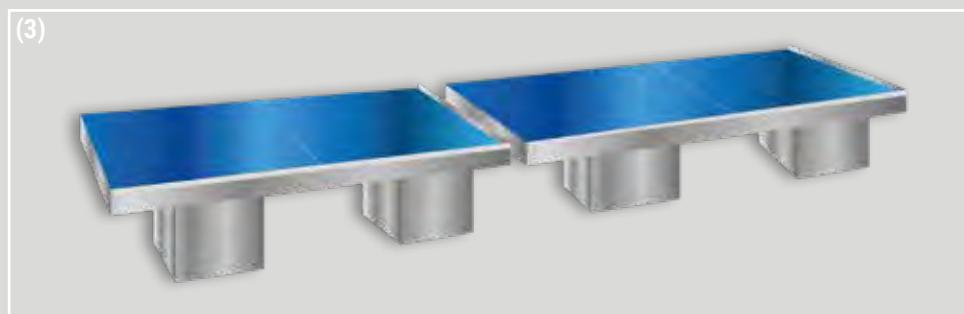
- Una máquina de hielo granular.
- Un depósito de hielo.
- Tipo de hielo granular.
- Lineal de exposición cerrado-semicerrado.
- Temperatura controlada.
- Tamaño del expositor 1-5 m².

(2) SUPERMERCADO

- Dos máquinas de hielo.
- Uno o dos depósitos de hielo.
- Tipo de hielo granular y en escama plana.
- Un lineal de exposición abierto.
- Temperatura ambiente.
- Tamaño del lineal de exposición de pescado 3-10 m².

(3) HIPERMERCADOS, CASH & CARRY

- Dos máquinas de hielo en escama o combinación de máquinas escama y granular.
- Depósito de carro doble para la preparación del lineal.
- Tipo de hielo granular y en escama plana.
- Lineal con varios expositores.
- Temperatura ambiente.
- Tamaño del lineal de exposición de pescado 10-20 m².





ICE CALCULATION

CALCULATION OF THE NEEDS OF GRANULAR ICE MACHINES IN FISHERIES OF SUPERMARKETS

Assessment of the calculation method to be applied to know the combination of the ice machines, depending on the volumetric need of the ice bed required at the fish counter of the supermarket.

The required volume of ice is $X \times Y \times Z = V \text{ m}^3$ of ice.

We must consider the ice density ($917 \text{ Kg} / \text{m}^3$), the air voids in granular ice mass (50% / 0.5 coefficient) and the estimated percentage of ice lost during handling (10% / 0.9 coefficient).

Given that each manufacturer of Ice-making machines advertises nominal productions in its catalog measured in different conditions, it is essential to carry out a correct comparison and dimensioning of the necessary equipment by checking its technical data sheets with the productions at ambient temperature and admission temperature of water, common in the premises where it is going to be installed.

The ITV Ice Makers policy defends the transparency in the communication to the market of the real productions of the machines in each condition of ambient and water temperature, advising its clients on the correct sizing of their installation and the production machines necessary to satisfy the amount of ice required.

AN EXAMPLE OF A SUPERMARKET WITH A DISPLAY COUNTER MEASURING $6 \times 1,2 \times 0,18 \text{ m}$

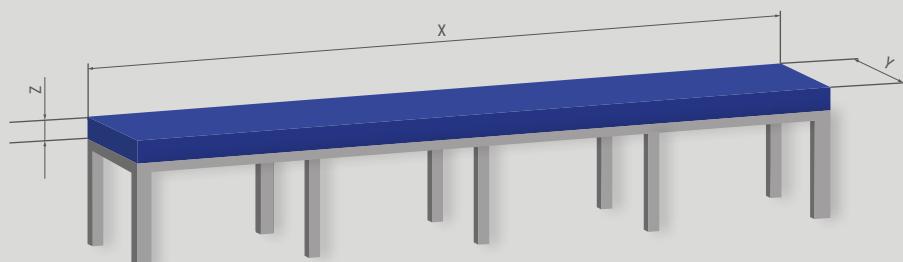
Ice needs = $(1,30 \text{ m}^3 \text{ ice} \times 917 \text{ Kg} / \text{m}^3 \times 0,50) / 0,9 = 660 \text{ Kg}$ of ice needed to fill this volume.

Additionally, include the Kg of ice renewal that is added to the counter during the rest of the day and that is supplementary to what is necessary to fill this volume on Monday's morning. As an example, we assume 300Kg: $660 \text{ Kg} + 300 \text{ Kg} = 960 \text{ Kg}$.

With the total Kg that is needed daily, the production tables are used according to the ambient temperature of the premises and the temperature at which the water enters the machine. The machine or machines necessary to satisfy this production are then obtained.

It is recommended to size them for the most unfavorable case: summer and the warmest region of the country.

Room temperature in the premises: 25°C (air-conditioned) and water temperature 20°C . In this situation and to cover the ice needs, it will be appropriate the installation of a duplex system with two units IQ550 with an SCD 600 or a SCALA 1000 with an SCD600 system.



CALCULATION METHOD

With total dimensions of $X \text{ m}$ of counter display length and $x Y \text{ m}$ wide and an estimated ice height of $Z \text{ m}$

The volume of ice required is $X \times Y \times Z = V \text{ m}^3$ of ice

CÁLCULO DE HIELO

CÁLCULO NECESIDAD DE MAQUINAS DE HIELO GRANULAR EN PERCADERÍA SUPERMERCADOS

Establecimiento del método de cálculo a aplicar para conocer la combinación de máquinas de hielo, en función de la necesidad volumétrica de la cama de hielo requerida en el mostrador de la pescadería del supermercado.

El volumen de hielo requerido es de $X \times Y \times Z = V$ m³ de hielo.

Debemos tener en cuenta la densidad del hielo (917Kg/m³), los huecos de aire en masa de hielo granular (50%/coeficiente 0,5) y el porcentaje estimado de hielo perdido durante la manipulación (10%/coeficiente 0,9).

Dado que cada fabricante de máquinas productoras de hielo publicita producciones nominales en su catálogo medidas en distintas condiciones, es imprescindible para realizar una correcta comparativa y dimensionamiento del equipo necesario la comprobación de sus fichas técnicas con las producciones a la T^a ambiente y la T^a entrada de agua habituales en los locales donde va a ser instalada.

La política de ITV Ice Makers defiende la transparencia en la comunicación al mercado de las producciones reales de las máquinas en cada condición de T^a ambiente y de agua, asesorando a sus clientes en el correcto dimensionamiento de su instalación y las máquinas productoras necesarias para satisfacer la cantidad de hielo requerida.

EJEMPLO DE UN SUPERMERCADO CON UN EXPOSITOR ABIERTO Y DE 6 x 1,2 x 0,18 m

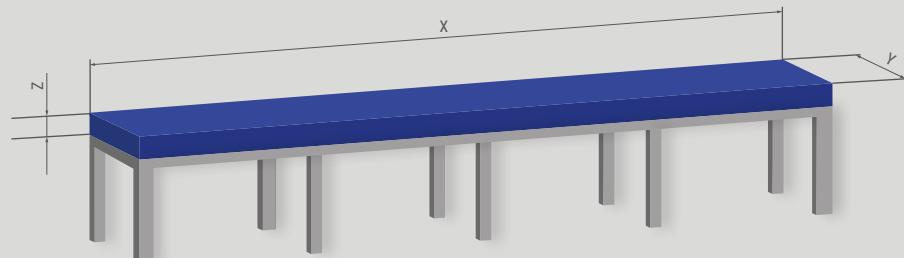
Necesidad de hielo = (1,30m³ hielo x 917Kg/m³ x 0,50)/0,9
= 660 Kg de hielo necesario para llenar este volumen.

Se deberían añadir los Kg de renovación de hielo que se añaden al mostrador durante el resto del día y que son adicionales al necesario para llenar este volumen los lunes por la mañana. Como ejemplo tomamos 300Kg: 660 Kg + 300 Kg = 960 Kg.

Con los Kg totales que se necesitan diariamente se acuden a las tablas de producción según la temperatura ambiente del local y la temperatura a la que entra el agua en la máquina y se obtiene la máquina o máquinas necesarias para satisfacer esta producción.

Se recomienda dimensionar las mismas para el caso más desfavorable: verano y zona más cálida del país.

T^o ambiente en el local: 25 °C (climatizado) y T^a agua 20 °C. En estas condiciones, y para cubrir las necesidades de hielo será suficiente instalar un sistema dúplex de unidades generadoras IQ550 con un SCD 600 o un conjunto SCALA 1000 con SCD 600.



MÉTODO DE CÁLCULO

Para unas medidas de X m lineales de mostrador x Y m de ancho y una altura de hielo estimada de Z m

El volumen de hielo requerido es de $X \times Y \times Z = V$ m³ de hielo

MOST COMMON SOLUTIONS



SYSTEM IQ550 + SCS 300

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	550 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	22,91 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	300Kg + 112 Kg
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro

DUPLEX SYSTEM IQ550 + SCD 800

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	1.100 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	45,83 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	812Kg + 224Kg*
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro

* Capacity of two carts/Capacidad de dos carros = 224 Kg.



DUPLEX SYSTEM IQ850 SPLIT + SCD 800

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	1.700 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	70,83 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	812Kg + 224Kg*
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro

SYSTEM SCALA 600 + SCD 400

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	600 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	25,00 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	412Kg + 224Kg*
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro

* Capacity of two carts/Capacidad de dos carros = 224 Kg.

CANCELLING NOISE&HEAT AT SALES POINT

* Capacity of two carts/Capacidad de dos carros = 224 Kg.

SOLUCIONES MÁS FRECUENTES



SYSTEM SCALA 2T RCU REMOTE + SCD 800

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	2000 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	83,33 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	812Kg + 224Kg*
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro



SYSTEM SCALA 1T + SCD 600

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	1.000 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	41,66 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	617Kg + 224Kg*
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro

* Capacity of two carts/Capacidad de dos carros = 224 Kg.

CANCELLING NOISE&HEAT AT SALES POINT

* Capacity of two carts/Capacidad de dos carros = 224 Kg.



SYSTEM ON CEILING REFRIGERATOR CHAMBER
SISTEMA SOBRE TECHO CÁMARA FRIGORÍFICA

	SCALA 600	IQ550
DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	600 Kg/day - Kg/día	550 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	25 Kg/h	22,91 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	412Kg + 224Kg*	412Kg + 224Kg*
ICE DISTRIBUTION DISTRIBUCIÓN HIELO	112 Kg by cart / por carro	112 Kg by cart / por carro



SYSTEM IQ200 + S160

DAILY ICE PRODUCTION PRODUCCIÓN HIELO DIARIA	220 Kg/day - Kg/día
ICE PRODUCTION PER HOUR PRODUCCIÓN HIELO POR HORA	9,16 Kg/h
ICE STORAGE ALMACENAMIENTO HIELO	181Kg

* Capacity of two carts/Capacidad de dos carros = 224 Kg.

GRANULAR ICE HIELO GRANULAR

GRANULAR ICE IN THE MARKET

The IQ series produces ice diced or granular ice, while benefiting from its vertical cylindrical evaporator and high resistance spindle. This type of ice is especially suitable for locations and premises where the display of the fish is performed with closed or semi-closed counter with controlled temperature and humidity.

WET GRANULAR ICE, produced by the IQ range has a higher percentage humidity being perfect for display in supermarkets, transportation from the Distribution Centers of fish, fruit, and vegetables, as well as multiple applications in the food sector.

The higher production rate, the bigger the size of the ice. The oversized condenser is optimal for hot climate in both versions (air-cooled and water-cooled). Ice making system is simple, reliable and without electronics, prepared for areas of calcareous water and difficult working conditions.

The easily detachable body is made entirely from stainless steel AISI 304. In both versions the unit can be manufactured with 220V/50Hz and 220V/60Hz and three phase 380V.

The IQ machines allow you to regulate the moisture content depending on the different applications and uses allocated to the ice which it produces, or according to user's own preferences.

(*) The working conditions of the machines are for water with a hardness of between 15°F and 40°F. For water outside these parameters and especially in the case of hard water with a high lime content, filters, or descaling systems are required.

HIELO GRANULAR EN EL SUPERMERCADO

La serie IQ produce hielo troceado o granular, valiéndose de un evaporador cilíndrico vertical y husillo de alta resistencia. Este tipo de hielo es especialmente adecuado para ubicaciones y locales donde la exposición del pescado en lineal se realice con expositores cerrados o semicerrados de temperatura y humedad controlada.

HIELO GRANULAR HÚMEDO, producido por las máquinas de la gama IQ, tiene un porcentaje mayor de humedad siendo perfecto para exposición en supermercados, transporte desde los centros de distribución de pescado, fruta y verdura, así como múltiples aplicaciones en el sector de la alimentación.

A mayor producción mayor tamaño del hielo. El condensador sobre-dimensionado es óptimo para climas calientes en las dos versiones (refrigeración por aire o por agua). El sistema de fabricación de hielo es sencillo, fiable y sin electrónica, preparado para zonas de agua calcárea y condiciones difíciles de trabajo.

La carrocería es toda de acero inoxidable AISI 304 fácilmente desmontable. En las dos versiones se fabrica a 220V/50Hz. y 220V/60Hz. y trifásica 380V.

Las máquinas IQ permiten regular el grado de humedad del hielo según las distintas aplicaciones y usos al que destine la producción, y a gusto de las preferencias del usuario.

(*) Las condiciones de trabajo de las máquinas son para agua con un grado de dureza comprendido entre 15°F y 40°F. En caso de aguas fuera de estos parámetros y especialmente en el caso de aguas duras con un alto contenido en cal, se requiere al uso de filtros o sistemas de descalcificación.



GRANULAR ICE | HIELO GRANULAR





SUPERMARKET RANGE

R452 0,2Tm | 1,1Tm

IQ 200 | IQ F300 | IQ F500 | IQ 400 | IQ 550 | IQ 600 | IQ 550 SPLIT | IQ 550 SPLIT+RCU15 | IQ 850 CO2 SPLIT | IQ 850 SPLIT + RCU 30 | IQ 1100 | IQ 1100 SPLIT | IQ 1100 + RCU30



GRANULAR ICE
HIELO GRANULAR



CHIP ICE
HIELO CHIP



NATURAL
REFRIGERANT



IQ 200 R290

DIMENSIONS
(WxDxH)

515 x 550 x 575



IQ F300 R290

559 x 622 x 712



IQ F500 R290

559 x 622 x 712



	AIR AIRE	WATER AGUA	AIR AIRE	AIR AIRE
(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	REF:9031U	REF:9032	REF:10501UF	REF:10505UF
	211 Kg.	225 Kg.	382 Kg.	515 Kg.
STORAGE ALMACÉN	MODULAR		MODULAR	
COMPRESSOR COMPRESOR	1/2 CV		1 CV	
(2) MAX. POWER INPUT (1) POT. MÁX. ABSORBIDA	780 W / I		1260 W / I	
NET WEIGHT PESO NETO	52 Kg.		84 Kg.	

(1) PRODUCTION AT 20°C ROOM TEMPERATURE-15°C WATER TEMPERATURE. (2) MAXIMUM POWER ABSORBED IN CONDITIONS OF ROOM TEMPERATURE OF 43°C, ACCORDING TO THE RULES FOR CLASS T CLIMATIC CLASSIFICATION (TROPICALIZED). THE CONSUMPTION DECREASES AT LOWER ROOM TEMPERATURES.



AXIAL SYSTEM
SISTEMA AXIAL



IQ 400

675 x 550 x 660



IQ 550

675 x 550 x 800



IQ 600 R290

675 x 548 x 796



SINGLE PHASE 220V OPTIONAL (A-REF:9033/W-REF:9034)
OPCIONAL MONOFÁSICA 220 V (A-REF:9033/W-REF:9034)



SINGLE PHASE 220V OPTIONAL (A-REF:9067/W-REF:9068)
OPCIONAL MONOFÁSICA 220 V (A-REF:9067/W-REF:9068)



AIR AIRE	WATER AGUA	WATER AGUA	AIR AIRE
REF:9131	REF:9132	REF:9079	REF:9078U
390 Kg.	395 Kg.	570 Kg.	655 Kg.
MODULAR		MODULAR	MODULAR
1 3/8 CV		1 1/2 CV	-
1300 W / I-III		1850 W / I-III	1585 W / I-III
82 Kg.		105 Kg.	105 Kg.

(1) PRODUCCIÓN A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE>15°C TEMPERATURA AGUA (2) MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43°C, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA). EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.



SUPERMARKET RANGE

R452 0,2Tm | 1,1Tm

IQ 200 | IQ F300 | IQ F500 | IQ 400 | IQ 550 | IQ 600 | IQ 550 SPLIT | IQ 550 SPLIT+RCU15 | IQ 850 CO2 SPLIT | IQ 850 SPLIT + RCU 30 | IQ 1100 | IQ 1100 SPLIT | IQ 1100 + RCU30



GRANULAR ICE
HIELO GRANULAR

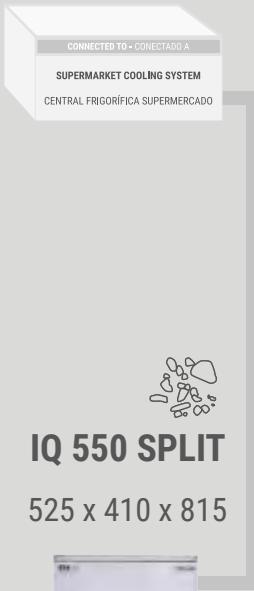
CONDENSING UNIT RCU15

1108 x 574 x 690



CONDENSING UNIT RCU30

1108 x 574 x 815



IQ 550 SPLIT

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH) 525 x 410 x 815



IQ 550 SPLIT

525 x 410 x 815



IQ850 SPLIT

525 x 410 x 815



*REQUIREMENTS: EVAPORATION TEMP.
-15°, 2675W. 2300 F/h. WITHOUT REFRIGERATOR SYSTEM. TO CONNECT WITH
COOLING EQUIPMENT *REQUERIMIENTOS:
TEMP. EVAPORACIÓN -15°, 2675W. 2300 F/h.
SIN EQUIPO FRIGORÍFICO. PARA CONECTAR A
CENTRAL DE FRÍO

REFRIGERATION REQUIREMENTS 3400W/EVAPORATING TEMPERATURE -23°C/ TO CONNECT WITH COOLING EQUIPMENT *REQUERIMIENTOS FRIGORÍFICO 3400W/TEMP. EVAPORACIÓN -23°C/ PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO

	AIR AIRE	AIR AIRE	RCU15	AIR AIRE	RCU30
(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	REF:9141	REF:9141	REF:10604	REF:10305	REF:10603
	565 Kg.	565 Kg.	-	850 Kg.	-
STORAGE ALMACÉN	MODULAR	MODULAR	-	MODULAR	-
COMPRESSOR COMPRESOR	NO	NO	1/2 CV	NO	4 CV
(2) MAX. POWER INPUT (2) POT. MÁX. ABSORBIDA	600 W / I-III	600 W / III	800 W / III	600 W / I	2395 W / III
NET WEIGHT PESO NETO	70 Kg.	70 Kg.	73 Kg.	88 Kg.	131 Kg.

(1) PRODUCTION AT 20°C ROOM TEMPERATURE-15°C WATER TEMPERATURE. (2) MAXIMUM POWER ABSORBED IN CONDITIONS OF ROOM TEMPERATURE OF 43°C, ACCORDING TO THE RULES FOR CLASS T CLIMATIC CLASSIFICATION (TROPICALIZED). THE CONSUMPTION DECREASES AT LOWER ROOM TEMPERATURES.



CONDENSING UNIT RCU30

1108 x 574 x 815



IQ850 CO₂ SPLIT

525 x 410 x 815

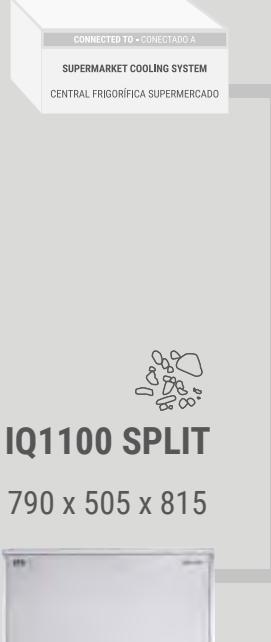


REFRIGERATION REQUIREMENT 3400 W/
EVAPORATING TEMPERATURE -24°C / TO
CONNECT WITH COOLING EQUIPMENT
*REQUERIMIENTO FRIGORÍFICO 3400 W/
TEMPERATURA EVAPORACIÓN -24°C/
PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO



IQ 1100

1335 x 610 x 815



IQ1100 SPLIT

790 x 505 x 815



IQ 1100 SPLIT

790 x 505 x 815



*REQUIREMENTS: EVAPORATION TEMP. -15°, 5350W. 4600
F/h. WITHOUT REFRIGERATOR SYSTEM. TO CONNECT WITH
COOLING EQUIPMENT *REQUERIMIENTOS: TEMP. EVAPO-
RACIÓN -15°, 5350W. 4600 F/h. SIN EQUIPO FRIGORÍFICO.
PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO

AIR AIRE	AIR AIRE	WATER AGUA	AIR AIRE	AIR AIRE	RCU30
REF:10304	REF:9065	REF:9066	REF:9145	REF:9145	REF:10603
850 Kg.	1125 Kg.	1130 Kg.	1121 Kg.	1121 Kg.	-
MODULAR	MODULAR		MODULAR	MODULAR	-
NO	2 x 1 1/2 CV		NO	NO	4 CV
600 W / I	3700 W / III		1200 W / III	1200 W / III	2395 W / III
88 Kg.	210 Kg.		140 Kg.	140 Kg.	131 Kg.

(1) PRODUCCIÓN A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE>15°C TEMPERATURA AGUA (2) MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43°C, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA). EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.

ICE FLAKERS HIELO EN ESCAMA

QUALITY AND RELIABILITY IN INDUSTRIAL QUANTITIES

The SCALA machine, which produces flat flakes that are very cold and dry, in large-scale production, is the most compact on the market. Simplicity, functionality, and competitiveness sustain its recognized prestige in the world of cold production equipment.

Its construction with non-corrosive, lightweight and high strength materials ensure durability and ease of maintenance. The machine is designed to reduce maintenance operations, guaranteeing its useful life and extending its longevity.

All of ITV's experience in the world of refrigeration and ice applied to the design of the SCALA for intensive use. The SCALA range is the safest and most profitable option for chilling perishable foods, storing fresh goods and use in Distribution Centers.

The SCALA machines' operation is based on a static cylinder which is free from swivel joints (helical reamer) coupled with a milling tool that detaches the ice without any strained or forced movements. SCALA range offers salt doser option to increase flake thickness.

Other features:

- Produces cold and dry flat flakes
- Flake thickness may be adjusted between 1.5mm and 3mm
- Electronic expansion valve
- Suction regulating valve
- Stop when full bin stop with photoelectrical sensor
- Electronic stop system
- Electrical control panel
- Drive direct gear motor
- Magnetic drive pump
- Stainless steel soleplate
- Controllers to detect: low water level, temperature rise due to motor overload or full vat

While producing large quantities of ice for displaying use, with continuous work, the SCALA range of machines maintains an excellent standard of quality throughout the manufacturing process.

SEGURIDAD Y CALIDAD EN CANTIDADES INDUSTRIALES

SCALA es la máquina de hielo de escama plana, muy fría y seca, con gran capacidad de producción, más compacta del mercado. Simplicidad, funcionalidad y competitividad sustentan su reconocido prestigio en el mundo del equipamiento de frío.

Fabricada con materiales no corrosivos, ligeros y de gran resistencia, asegura una larga durabilidad y un mantenimiento sencillo. Una máquina diseñada para disminuir las intervenciones de mantenimiento, asegurando la vida activa de la máquina y prolongando su longevidad.

La gama SCALA es la opción más segura y rentable para enfriar alimentos perecederos; sin dudas es la opción preferida para la exposición de pescado en lineales de tipo abierto y grandes dimensiones presentes en Hipermercados de todo el mundo.

El funcionamiento de las máquinas SCALA está basado en un cilindro estático sin juntas giratorias (Helical Reamer) y con una fresa que despega el hielo sin tensiones ni esfuerzos. La gama SCALA dispone de la opción de dosificador de sal que aumenta el grosor de la escama.

Otras características:

- Produce escamas planas muy frías y secas
- El espesor puede regularse entre 1.5 y 3 mm
- Válvula de expansión electrónica
- Válvula reguladora de aspiración
- Paro por llenado de cuba con célula fotoeléctrica
- Sistema de paro electrónico
- Cuadro eléctrico de regulación
- Motorreductor de ataque directo
- Bomba de arrastre magnético
- Bancada de acero inoxidable
- Controles para detectar: falta de nivel de agua, aumento de temperatura por sobreesfuerzo en el motorreductor o por llenado de almacén

Las máquinas SCALA mantienen un excelente estándar de calidad y producción mientras se utiliza de un modo intenso como generador de hielo para grandes expositores de pescado.



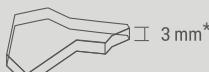
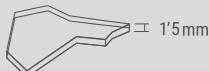
ICE FLAKERS | HIELO EN ESCAMA



SCALA

SUPERMARKET RANGE
R449A COMPACT UNITS 0,4Tm | 5Tm

ICE GENERATOR WITH CONDENSING UNIT | GENERADOR DE HIELO COMPACTO



*DECREASE OF 8% IN PRODUCTION RATE
DISMINUCIÓN DEL 8% DE PRPDUCCIÓN

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)


SCALA 400

1100 x 700 x 760



	REF:10001
(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	≈ 400 Kg.
POWER POTENCIA	1 3/4 CV
COOLING REQUIREMENT REQ. FRIGORÍFICOS	2200 W
EVAPORATION T° T° DE EVAPORACIÓN	-22°C
NET WEIGHT PESO NETO	160 Kg.


SCALA 1'5T

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

1405 x 1645 x 1447




SCALA 2T

1404 x 1613 x 1600



	REF:10029	REF:10003
(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	≈ 1500 Kg.	≈ 2000 Kg.
POWER POTENCIA	3 + 3 CV	4 + 4 CV
COOLING REQUIREMENT REQ. FRIGORÍFICOS	8250 W	11000 W
EVAPORATION T° T° DE EVAPORACIÓN	-22°C	-22°C
NET WEIGHT PESO NETO	490 Kg.	513 Kg.

FRESH WATER, PRODUCTION IN OPTIMAL CONDITIONS: ROOM TEMPERATURE 20°C | WATER TEMPERATURE 15°C | ICE TEMPERATURE -5°C/-10°C, THINCKNESS 2mm. | 1 LITRE OF WATER=1Kg. OF ICE.



ROTATION SYSTEM
SISTEMA DE ROTACIÓN



SCALA 600

1255 x 755 x 835



SCALA 1T

1360 x 1050 x 1000



REF:10025

≈ 600 Kg.

2 CV

3300 W

-22°C

197 Kg.

REF:10002

≈ 1000 Kg.

4 CV

5500 W

-22°C

249 Kg.



SCALA 3T

2600 x 1150 x 1300



SCALA 5T

3900 x 1220 x 1550



REF:10004

≈ 3000 Kg.

15 CV

16500 W

-22°C

660 Kg.

REF:10005

≈ 5000 Kg.

30 CV

27500 W

-22°C

1450 Kg.

AGUA DULCE. PRODUCCIONES EN CONDICIONES ÓPTIMAS A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE>15°C TEMPERATURA AGUA. TEMPERATURA DEL HIELO -5°C/-10°C ESPESOR 2mm. 1LITRO DE AGUA=1KG. DE HIELO.

SCALA

SUPERMARKET RANGE
R449A REMOTE UNITS 0,4Tm | 5Tm

SCALA WITH REMOTE CONDESING UNIT | UNIDAD CONDENSADORA REMOTA



FLAKE ICE | HIELO ESCAMAS
1,5-3mm THICKNESS | ESPESOR

CONDENSING UNIT RCU400

1108 x 574 x 690



SCALA 400 REMOTE

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

1100 x 700 x 760



CONDENSING UNIT RCU600

1108 x 574 x 690



SCALA 600 REMOTE

1250 x 750 x 835



PRODUCTION 24H
PRODUCCIÓN 24H

SCALA 400 SPLIT

RCU 400

SCALA 600 SPLIT

RCU 600

REF:10030

REF:10031

≈ 400 Kg.

-

≈ 600 Kg.

-

COMPRESSOR HP
COMPRESOR HP

REF:10030

REF:10031

-

1 3/4 CV

-

2 CV

Ø ICE OUTLET
Ø SALIDA HIELO

326 mm

-

326 mm

-

POWER
POTENCIA

190 W

1235 W

190 W

2160 W

EVAPORATION T°
T° DE EVAPORACIÓN

-22°C

-

-22°C

-

NET WEIGHT
PESO NETO

100 Kg.

84 Kg.

120 Kg.

86 Kg.

FRESH WATER, PRODUCTION IN OPTIMAL CONDITIONS: ROOM TEMPERATURE 20°C | WATER TEMPERATURE 15°C | ICE TEMPERATURE -5°C/-10°C, THICKNESS 2mm. | 1 LITRE OF WATER=1Kg. OF ICE. FEATURES OF CONDENSING UNITS: SEE EACH MODEL | OTHER PRODUCTION UP TO 50Tm. CHECK WITH YOUR SUPPLIER.



ROTATION SYSTEM
SISTEMA DE ROTACIÓN

CONDENSING UNIT

RCU1000

1108 x 574 x 1319



SCALA 1T REMOTE

1050 x 750 x 870



SCALA 1T SPLIT

RCU 1000

SCALA 1'5T SPLIT

RCU 1500

REF:10009

REF:10035

≈ 1000 Kg.

≈ 1500 Kg.

- 4 CV

3 +3 CV

480 mm

480 mm

190 W

2395 W

200 W

6440 W

-22°C

-22°C

170 Kg.

129 Kg.

200 Kg.

308 Kg.

CONDENSING UNIT

RCU1500

1613 x 574 x 1297



SCALA 1'5T REMOTE

1050 x 750 x 1060



AGUA DULCE. PRODUCCIONES EN CONDICIONES ÓPTIMAS A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE>15°C TEMPERATURA AGUA. TEMPERATURA DEL HIELO -5°C/-10°C ESPESOR 2mm. 1LITRO DE AGUA=1KG. DE HIELO, EJEMPLO UNA PRODUCCIÓN DE 1000 KG./24h.= CONSUMO .CARACTERÍSTICAS UNIDAD CONDENSADORA: CONSULTAR SEGÚN MODELOS. PRODUCCIÓN HASTA 15Tm. OTRAS PRODUCCIONES HASTA 50Tm.: CONSULTAR.

SCALA

SUPERMARKET RANGE
R449A REMOTE UNITS 0,4Tm | 5Tm

REMOTE CONDENSING UNIT | UNIDAD CONDENSADORA REMOTA



FLAKE ICE | HIELO ESCAMAS
1,5-3mm THICKNESS | ESPESOR

CONDENSING UNIT RCU2000

1613 x 574 x 1297



SCALA 2T REMOTE

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

1050 x 750 x 1080



	SCALA 2000 SPLIT	RCU 2000
	REF:10011	
PRODUCTION 24H PRODUCCIÓN 24H	≈ 2000 Kg.	-
COMPRESSOR HP COMPRESOR HP	-	4+4 CV
Ø ICE OUTLET Ø SALIDA HIELO	480 mm	-
POWER POTENCIA	200 W	7670 W
EVAPORATION T° T° DE EVAPORACIÓN	-22°C	-
NET WEIGHT PESO NETO	230 Kg.	263 Kg.



ROTATION SYSTEM
SISTEMA DE ROTACIÓN

CONDENSING UNIT
RCU3000

1250 x 1500 x 1000



SCALA 3T REMOTE

1050 x 750 x 1300



CONDENSING UNIT
RCU5000

1755 x 1150 x 1250



SCALA 5T REMOTE

1050 x 1150 x 1300



SCALA 3000 SPLIT

RCU 3000

SCALA 5000 SPLIT

RCU 5000

REF:10013

REF:10015

≈ 3000 Kg.

-

≈ 5000 Kg.

-

-

15 CV

30 CV

480 mm

-

900 mm

-

200 W

12150 W

435 W

23040 W

-22°C

-

-22°C

-

280 Kg.

238 Kg.

800 Kg.

451 Kg.

SCALA

SUPERMARKET RANGE
R449A SPLIT UNITS 0,4Tm | 5Tm

ICE GENERATOR (WITHOUT CONDENSING UNIT) | GENERADOR DE HIELO (SIN UNIDAD CONDENSADORA)



FLAKE ICE | HIELO ESCAMAS
1,5-3mm THICKNESS | ESPESOR



SCALA 400 SPLIT

1090 x 700 x 720

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)



SCALA 600 SPLIT

1250 x 750 x 835



SCALA 1T SPLIT

1050 x 750 x 870

CONNECTED TO - CONECTADO A
SUPERMARKET COOLING SYSTEM
CENTRAL FRIGORÍFICA SUPERMERCADO



(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	REF:10022	REF:10024	REF:10008
POWER POTENCIA	≈ 400 Kg.	≈ 600 Kg.	≈ 1000 Kg.
COOLING REQUIREMENT REQ. FRIGORÍFICOS	190 W	190 W	190 W
EVAPORATION T° T° DE EVAPORACIÓN	2200 W/h	3300 W/h	5500 W/h
NET WEIGHT PESO NETO	-22°C	-22°C	-22°C
	94 Kg.	120 Kg.	170 Kg.

INCLUDE: ICE MAKER, ELECTRICAL PANEL, CONTROL PANEL, BEDPLATE, ELECTRONIC EXPANSION, SUCTION CONTROL VALVE, FREQUENCY CONVERTER TO MODIFY ICE THICKNESS. (1) PRODUCTION AT 20°C AMBIENT TEMPERATURE / 15°C WATER TEMPERATURE | (2) POWER CONSUMPTION IN AMBIENT TEMPERATURE CONDITIONS OF 43°C, ACCORDING TO CLASS T (TROPICALISED) CLIMATE CLASSIFICATION RULES CONSUMPTION DECREASES IN LOWER AMBIENT TEMPERATURES.



ROTATION SYSTEM
SISTEMA DE ROTACIÓN



SCALA 1'5T SPLIT

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

1050 x 750 x 1050



SCALA 2T SPLIT

1050 x 750 x 1040



CONNECTED TO - CONECTADO A
SUPERMARKET COOLING SYSTEM
CENTRAL FRIGORÍFICA SUPERMERCADO

(1) PRODUCTION 24H	REF:10023
(1) PRODUCCIÓN 24H	≈ 1500 Kg.
POWER	200 W
COOLING REQUIREMENT	8250 W/h
REQ. FRIGORÍFICOS	11000 W/h
EVAPORATION T°	-22°C
T° DE EVAPORACIÓN	-22°C
NET WEIGHT	200 Kg.
PESO NETO	182 Kg.

REF:10010

≈ 2000 Kg.

200 W

11000 W/h

-22°C

182 Kg.



SCALA 3T SPLIT

1050 x 750 x 1300



SCALA 5T SPLIT

1850 x 1150 x 1250



(1) PRODUCTION 24H	REF:10012
(1) PRODUCCIÓN 24H	≈ 3000 Kg.
POWER	200 W
COOLING REQUIREMENT	16500 W/h
REQ. FRIGORÍFICOS	27500 W/h
EVAPORATION T°	-22°C
T° DE EVAPORACIÓN	-22°C
NET WEIGHT	280 Kg.
PESO NETO	800 Kg.

REF:10014

≈ 5000 Kg.

435 W

27500 W/h

-22°C

800 Kg.

INCLUYE GENERADOR DE HIELO. CUADRO ELÉCTRICO, PANEL DE CONTROL, BANCADA, VÁLVULA DE EXPANSIÓN, VÁLVULA SOLENOIDE, VARIADOR DE FRECUENCIA. (1) PRODUCCIÓN A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE I 15°C TEMPERATURA AGUA I (2) POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43°C, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA), EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.

SCALA

SUPERMARKET RANGE
R744 CO₂ SPLIT UNITS 0,4Tm | 3Tm

ICE GENERATOR (WITHOUT CONDENSING UNIT) | GENERADOR DE HIELO (SIN UNIDAD CONDENSADEORA)



FLAKE ICE | HIELO ESCAMAS
1,5-3mm THICKNESS | ESPESOR



DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

SCALA 400 CO₂ SPLIT

1090 x 700 x 760



SCALA 600 CO₂ SPLIT

1250 x 750 x 835



SCALA 1T CO₂ SPLIT

850 x 700 x 870



CONNECTED TO - CONECTADO A
SUPERMARKET COOLING SYSTEM
CENTRAL FRIGORÍFICA SUPERMERCADO



	REF:10032	REF:10033	REF:10027
(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	≈ 400 Kg.	≈ 600 Kg.	≈ 1000 Kg.
POWER POTENCIA	190 W	190 W	190 W
COOLING REQUIREMENT REQ. FRIGORÍFICOS	2200 W/h	3300 W/h	5500 W/h
EVAPORATION T° T° DE EVAPORACIÓN	-24°C	-24°C	-24°C
NET WEIGHT PESO NETO	100 Kg.	120 Kg.	162 Kg.

FRESH WATER, PRODUCTION IN OPTIMAL CONDITIONS: ROOM TEMPERATURE 20°C | WATER TEMPERATURE 15°C | ICE TEMPERATURE -5°C/-10°C, THICKNESS 2mm. | 1 LITRE OF WATER=1Kg. OF ICE.



ROTATION SYSTEM
SISTEMA DE ROTACIÓN



SCALA 1'5T CO₂ SPLIT

1050 x 750 x 1060



SCALA 2T CO₂ SPLIT

1050 x 750 x 1080



SCALA 3T CO₂ SPLIT

1050 x 750 x 1300



REF:10063	REF:10028	REF:10034
≈ 1500 Kg.	≈ 2000 Kg.	≈ 3000 Kg.
200 W	200 W	200 W
8250 W/h	11000 W/h	16500 W/h
-24°C	-24°C	-24°C
200 Kg.	230 Kg.	280 Kg.

AGUA DULCE. PRODUCCIONES EN CONDICIONES ÓPTIMAS A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE>15°C TEMPERATURA AGUA. TEMPERATURA DEL HIELO -5°C/-10°C ESPESOR 2mm. 1LITRO DE AGUA=1KG. DE HIELO.

BIN | DEPÓSITOS

STORE AND TRANSPORT YOUR ICE SAFELY AND HYGIENICALLY WITHOUT LOSING A SINGLE CUBE

The ice storage bins are an indispensable element in order to produce large amounts of ice. An adequate storage bin avoids problems of space, saves work and money and guarantees an abundant stock.

We have a wide range of storage bins to adapt to any ITV ice machine and to respond to all requirements. The bins help you remove the ice, avoiding spills. Additionally, the transfer of ice is three times faster, which saves time and work. Some bins have a door at the bottom that lets you first remove the oldest ice, thus achieving better rotation and ice quality.

The SCS150, SCS300, SCD400, SCD600 and SCD800 bins have some transporting carts that eliminate the need to handle the ice for transport, since it falls directly into the carts. Thus the transfer of the ice is much easier and you avoid lifting heavy trays of ice.

ALMACENAR Y TRASLADAR EL HIELO CON SEGURIDAD E HIGIENE SIN PERDER NI UN CUBITO

Los depósitos para almacenaje de hielo (SILOS), constituyen un elemento indispensable para cubrir grandes demandas de hielo. Un depósito adecuado evita problemas de espacio, ahorra trabajo, dinero y garantiza un abundante stock.

Disponemos de una amplia gama de depósitos para adaptarse a cualquier máquina de hielo ITV y responder a todas las necesidades. Los SILOS facilitan el proceso de retirada de hielo, evitando derrames, además el traslado del hielo es tres veces más rápido con lo que se ahorra trabajo y tiempo. Algunos SILOS disponen de una puerta en la parte inferior que permite sacar primero el hielo más antiguo, con lo que conseguimos una mayor rotación y calidad del hielo.

Los SILOS SCS150, SCS300, SCD400, SCD600 Y SCD800 disponen de unos carritos transportadores que eliminan la necesidad de manipular el hielo para su transporte, ya que éste cae directamente en los carros. Así facilitamos el traslado del hielo y evitamos levantar pesadas cubetas de hielo.





BIN

S130 | S160 | S220 | S350 | S400 | S500

BIN S130

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

762 x 819 x 740

WITH EXTRA FEET CON PATAS +160mm.



BIN S160

559 x 872 x 1122
WITH EXTRA FEET CON PATAS +160mm.



BIN S220

762 x 819 x 1071
WITH EXTRA FEET CON PATAS +160mm.



STORAGE (100%) ALMACÉN (100%)	160 Kg.	181 Kg.	230 Kg.
STORAGE (AHRI 80%) ALMACÉN (AHRI 80%)	128 Kg.	145 Kg.	184 Kg.
NET WEIGHT PESO NETO	52 Kg.	54 Kg.	56 Kg.

ALL THE BINS CAN BE SUPPLIED WITH OR WITHOUT COVER | TODOS LOS SILOS SE PUEDEN SUMINISTRAR CON O SIN TAPA

DEPÓSITOS



BIN S350

1067 x 819 x 1071

WITH EXTRA FEET CON PATAS +160mm.



BIN S400

1219 x 819 x 1071

WITH EXTRA FEET CON PATAS +160mm.



BIN S500

1321 x 872 x 1122

WITH EXTRA FEET CON PATAS +160mm.



340 Kg.	390 Kg.	480 Kg.
272 Kg.	312 Kg.	384 Kg.
69 Kg.	75 Kg.	94 Kg.

BIN WITH CART | CON CARRO

SCS150 | SCS300 | SCD400 | SCD600 | SCD800
EASY CART | 6 BUCKETS KIT CONJUNTO 6 CESTAS

DIMENSIONS (mm)
(WxDxH)

BIN SCS150

762 x 1016 x 1320



BIN SCS300

762 x 1016/1163* x 1865

*WITH DOOR | CON PUERTA



BIN SCD400

1524 x 1016/1163* x 1520

*WITH DOOR | CON PUERTA



STORAGE (100%)
ALMACÉN (100%)

140 Kg
+ CART 112 KG

300 Kg.
+ CART 112 KG

413 Kg.
+ 2 CART 224 KG

STORAGE (AHRI 80%)
ALMACÉN (AHRI 80%)

110 Kg
+ CART 112 KG

240 Kg
+ CART 112 KG

330 Kg.
+ 2 CART 224 KG

NET WEIGHT
PESO NETO

75 Kg.

95 Kg.

140 Kg.

BIN SCD600

1524 x 1016/1163* x 1820

*WITH DOOR | CON PUERTA



BIN SCD800

1524 x 1016/1163* x 2084

*WITH DOOR | CON PUERTA



EASY CART 6 BUCKET KIT

620 x 1054 x 722/887 with handle



EASY CART

REF: 19551

ACCESSORY
(*) 6 BUCKET KIT

REF: 30501

617 Kg.
+ 2 CART 224 KG

812 Kg
+ 2 CART 224 KG

112 Kg.

70 Kg.

494 Kg.
+ 2 CART 224 KG

650 Kg.
+ 2 CART 224 KG

-

-

160 Kg.

175 Kg.

35 Kg.

8 Kg.

(*) BUCKET KIT SOLD SEPARATELY | (*) KIT DE CESTAS SUMINISTRADAS POR SEPARADO

COMBINATIONS

		S80		S130		S160		S220		S350		S400		S500		BINS I DEPÓSITOS	
Nº MÁQUINA		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2		
ICE QUEEN 200		Ref: 19161		Ref: 19575		Ref: 19563		Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19522					
IQ N/F 300/500				Ref: 19575		Ref: 19563		Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19522					Ref: 19532
ICE QUEEN 400				Ref: 19575				Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19523					Ref: 19532
(*)ICE QUEEN 600				Ref: 19575				Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19523					Ref: 19532
ICE QUEEN 1100																	Ref: 19535
G ICE QUEEN 550				Ref: 19575				Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19522					Ref: 19532
G ICE QUEEN 850 CO ²				Ref: 19575				Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19522					Ref: 19532
G ICE QUEEN 1100										Ref: 19518		Ref: 19529					Ref: 19535
SCALA 400/ SCALA 400 SPLIT																	Ref: 19533
(*)SCALA 600/SCALA 600 SPLIT																	Ref: 19533
SCALA 1T/1,5T/2T/3T SPLIT																	Ref: 19539
SCALA COMPACT 1000																	

COMBINACIONES

 RECOMMENDED
RECOMENDADO

 POSSIBLE (NOT OPTIMIZED)
POSIBLE (NO OPTIMIZADO)

 STACKED
APILADO

 SIDE BY SIDE
EN PARALELO

BINS WITH CART | DEPÓSITOS CON CARRO

Nº MÁQUINA	SCS150	SCS300	SCD400	SCD600	SCD800			
	1	2	1	2	1	2	1	2
ICE QUEEN 200	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540			
IQ N/F 300/500	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
ICE QUEEN 400	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
(*)ICE QUEEN 600	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
ICE QUEEN 1100					Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
G ICE QUEEN 550	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
G ICE QUEEN 850 CO ²	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
G ICE QUEEN 1100					Ref: 19540		Ref: 19541	Ref: 19542
SCALA 400/ SCALA 400 SPLIT					Ref: 19543		Ref: 19544	Ref: 19545
(*)SCALA 600/SCALA 600 SPLIT					Ref: 19543		Ref: 19544	Ref: 19545
SCALA 1T/1,5T/2T/3T SPLIT					Ref: 19543		Ref: 19544	Ref: 19545
SCALA COMPACT 1000					Ref: 19543		Ref: 19544	Ref: 19545

ACCESSORIES

FEATURES

	REF:	DIMENSIONS mm.	FOR MACHINES
SINGLE ICE CHUTE ICE QUEEN	6682	70 x 70 x 1200	IQ 150/200/400/550
DOUBLE ICE CHUTE ICE QUEEN	6683	2UND. 70 x 70 x 1200	IQ 1100
REMOTE SWITCH SCALA	6761		SCALA
REMOTE SWITCH & WEEKLY PROGRAMMER	8330		IQ, SCALA
REMOTE SWITCH & PHOTOCELL	5275		IQ, SCALA
ICE CHUTE SCALA 400, 600	6908	400 x 400 x 600	 SCALA 400, 600
ICE CHUTE SCALA 1, 1.5, 2, 3T	6716	560 x 560 x 800	 SCALA 1, 1.5, 2, 3T
Y SHAPED EXTENSION SCALA 1, 1.5, 2, 3T	6721		 SCALA 1, 1.5, 2, 3T
SALT DOSING PUMP KIT WITH TANK 50	33018		
LARGE SCOOP	910		
UV LAMP	31266		
6 BASKET KIT FOR CARTS	30501		
ICE BAGGER	32178		
50 BAGS KIT FOR ICE BAGGER	32570		
EXTERNAL FAULT SIGNALING KIT	32507		SCALA

ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS

	REF:	DIMENSIONES mm.	PARA LOS MODELOS
TUBO CAÍDA DE HIELO SIMPLE ICE QUEEN	6682	 70 x 70 x 1200	IQ 150/200/400/550
TUBO CAÍDA DE HIELO DOBLE ICE QUEEN	6683	 2UND. 70 x 70 x 1200	IQ 1100
INTERRUPTOR REMOTO SCALA	6761		SCALA
INTERRUPTOR REMOTO <small>CON PROGRAMADOR SEMANAL</small>	8330		IQ, SCALA
SENSOR DE PARO EXTERNO <small>FOTOCÉLULA CON INTERRUPTOR A DISTANCIA</small>	5275		IQ, SCALA
TUBO CAÍDA DE HIELO INOX SCALA 400, 600	6908	 400 x 400 x 600	SCALA 400, 600
TUBO CAÍDA DE HIELO INOX SCALA 1, 1.5, 2, 3T	6716	 560 x 560 x 800	SCALA 1, 1.5, 2, 3T
EXTENSIÓN Y INOX SCALA 1, 1.5, 2, 3T	6721		SCALA 1, 1.5, 2, 3T
KIT BOMBA DOSIFICADORA SAL CON DEPÓSITO 50L	33018		
PALA GRANDE	910		
LÁMPARA UV	31266		
KIT 6 CESTAS CARROS	30501		
EMBOLSADORA	32178		
KIT 50 BOLSAS PARA EMBOLSADORA	32570		
KIT SEÑALIZACIÓN AVERÍA EXTERNA	32507		SCALA

ITV RECOMMENDS

MAINTENANCE

For proper operation of the machines it is recommended that you carry out the maintenance tasks, which are listed in the user manual that accompanies each ITV machine, as well as in the diverse ITV Technical Manuals. SEE SAT ITV.

Once completed their useful life, all ITV machines must be treated as WEEE.

Please contact +34 961 66 75 75 or info@itv.es

RETURNS

- Returns of material are not accepted except with specific authorization from ITV.
- If returned merchandise is accepted, it must be returned to ITV warehouse under freight paid.

DELIVERY ISSUES

If there is any problem upon receiving the merchandise, we hereby inform you of the steps to follow for reception:

- The merchandise travels at the expense and risk of the receiver, even when it travels prepaid freight. Covered by the agency insurance.
- The merchandise must be checked at the moment of receipt, in case there are any faults.
- If it is not possible to check the merchandise at the time of delivery, the delivery note will be signed with the indication.
- IN AGREEMENT PENDING SUBSEQUENT EXAMINATION, checking the date of the delivery note.
- If the foregoing note is written, the observed damage must necessarily be communicated to the agency, via fax so that a written record exists. FOR THIS COMMUNICATION THERE IS A MAXIMUM LEGAL TIME PERIOD OF 24 HOURS, taking into account the date of the delivery note.

WARRANTY

ITV offers a twenty-four months guarantee for parts valid from date of delivery from factory.

In order for the warranty to apply, the machine must be operated under the conditions specified by the manufacturer, including the necessary filters in case of extremely hard or soft water.

Check www.itv.es

To permit the incorporation of improvements derived from our constant research, these characteristics may be modified without prior notice.

ITV RECOMIENDA

MANTENIMIENTO

Para el correcto funcionamiento de las máquinas se recomienda realizar las tareas de mantenimiento indicadas para cada una que figuran en el manual del usuario que acompaña cada máquina de ITV, así como en los diversos manuales Técnicos de ITV. En caso de duda, consultar con el Servicio Técnico de ITV.

La limpieza periódica de las máquinas de hielo es necesaria para asegurar un correcto funcionamiento de las mismas. ITV recomienda realizar la limpieza una vez al año, siguiendo las recomendaciones descritas en el manual de usuario de cada modelo de máquina y aumentar la frecuencia en caso de aguas con mayor dureza.

DEVOLUCIONES

No se acepta la devolución de material sin autorización expresa de ITV por escrito.

En caso de aceptar la devolución, la mercancía se devolverá al almacén de ITV a portes pagados.

INCIDENCIAS EN EL TRANSPORTE

La mercancía se ha de comprobar en el momento de la recepción, por si existe algún desperfecto.

Si al recibir su mercancía observa que se ha producido alguna incidencia en el transporte, golpeo del embalaje, mojado, etc...la manera de actuar es la siguiente:

- El cliente receptor de la mercancía debe reflejar esta incidencia en el albarán de la agencia de transporte, antes de firmar el mismo. Inmediatamente después, debe comunicar este hecho a ITV por escrito, que a su vez dará parte a la agencia de transportes. PARA ESTA COMUNICACIÓN HAY UN PLAZO LEGAL MÁXIMO de 24 HORAS, que es el estipulado en la cobertura del seguro de transporte.
- Transcurridas estas 24h. sin haber notificado la incidencia correspondiente, ni la compañía de seguros ni la agencia de transporte atienden reclamación alguna, por lo que ITV declina cualquier responsabilidad sobre incidencias recibidas fuera de plazo.
- La mercancía viaja por cuenta y riesgo del receptor, aun cuando vaya a portes pagados.
- En caso de no poder revisar la mercancía en el momento de la entrega, se firmará un albarán con la indicación: CONFORME SALVO EXAMEN POSTERIOR, comprobando que la fecha del albarán es la correcta.

- ITV comunica a sus clientes en todo momento los plazos de tránsito aportados por la agencia de transporte, pero no se hace responsable de posibles retrasos de la agencia en el cumplimiento de los mismos.

GARANTÍA

Las máquinas de ITV tienen una garantía en piezas de 24 meses desde el suministro de las mismas.

Para la aplicación de la garantía se requiere que la máquina funcione dentro de las condiciones que indica el fabricante, incluyendo los filtros necesarios en caso de aguas duras o blandas excesivamente.

Para más detalles, consulte www.itv.es

Para permitir incorporar las mejoras derivadas de nuestra constante investigación, estas características podrán ser modificadas sin previo aviso.

Una vez completada su vida útil, todas las máquinas ITV deben tratarse como RAEE.

Por favor, contactar con **+34 961 66 75 75** o info@itv.es



THE COMPANY RESERVES THE RIGHT TO MODIFY MODELS, FEATURES AND PRICES WITHOUT PRIOR NOTIFICATION.
LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR MODELOS, CARACTERÍSTICAS Y PRECIOS SIN NOTIFICACIÓN PREVIA.



ITV ICE MAKERS, S.L.

POL. IND. SECTOR 13, AVDA. DELS HOSTALERS, 2
46394 RIBARROJA DE TURIA, VALENCIA, SPAIN
PHONE: +34 96 166 75 75 | FAX: +34 96 166 81 00
comercial@itv.es | www.itv.es